CHIM-ITALIA Group s.r.l.

Scheda Tecnica / *Technical Data Sheet*

Via Colletta, 14 - 42124 REGGIO EMILIA - ITALY - P.iva 02572530356
Tel. +39 0522 927218 - Fax +39 0522 272791 - www.chim-italiagroup.eu - E-mail : info@chim-italiagroup.eu

EPO-CHIM

Descrizione / *Description*

EPO CHIM

EPO-CHIM unisce le caratteristiche di un mastice epossidico con quelle di uno poliestere rendendolo di fatto uno dei migliori mastici oggi presenti sul mercato. Grazie alle sue caratteristiche chimiche EPO-CHIM è in grado di resistere agli agenti atmosferici e alla loro azione corrosiva. Gli incollaggi effettuati con questo mastice posso infine resistere tranquillamente a lavaggi con detergenti aggressivi quali ipocloriti o detergenti sgrassanti.

EPO-CHIM join the characteristics of a polyester mastic to the ones of an epoxy and is one of the best mastic present in the market nowadays. Thanks to its chemical characteristics it can stand the corrosive action of the atmospheric agents. Finally, the glued pieces can resist to aggressive detergents such as hypochlorite or degrease product.

Istruzioni per l'uso / *Use Instructions*

Prima di applicare il prodotto accertatevi che la base su cui lo utilizzerete sia pulita, asciutta ed esente da polvere. Prendere la quantità di prodotto desiderata dal contenitore / barattolo / latta di mastice che dovete utilizzare, aggiungere al mastice prelevato il 2-3% (rispetto alla quantità di mastice prelevato) di induritore in pasta, miscelare con forza e procedere all'utilizzo.
Il mastice già miscelato con relativo induritore non può mai essere messo nuovamente nel contenitore.
Per cambiare il pigmento del mastice è possibile l'utilizzo delle specifiche paste coloranti per poliestere o ossidi metallici.
In questo caso il colore va miscelato prima dell'induritore.
Aggiungere la quantità di pigmento a seconda del colore che si desidera ottenere, poi aggiungere il catalizzatore per ottenere l'indurimento. L'eventuale eccesso di pigmenti in pasta o in polvere potrebbe causare l'alterazione delle caratteristiche finali del mastice.
Chiudere i contenitori dopo l'uso. Conservare il mastice e il catalizzatore lontano da fonti di luce e soprattutto dal sole.

Be sure that surface that you must treat is dry, clean and free of dust. Take out the necessary mastic quantity from the tin / can / drum and add 2-3% (compared to mastic weight) of paste hardener. Mix energetically and use the obtained product for your purposes. Do not put the unused final mixture again into the tin. If it is necessary to correct the product colour, use specific colored pasts or metal oxides. Add the colour before adding the hardener until you reach the desired hue and finally you can add the hardener. Any excess of colour can affect the final characteristics of the mastic. Take care.

Keep the tins well closed after usage. Keep the mastic and the hardener far away from light sources and foremost far away from sun rays.

PRODOTTO / *PRODUCT*: **EPO-CHIM**

Questa scheda non può essere riprodotta o cambiata in nessuna delle sue parti senza l'autorizzazione della Chim-Italia Group s.r.l.
This sheet cannot be reproduced or changed in any of its parts without permission of Chim-Italia Group s.r.l.

Scheda Tecnica / *Technical Data Sheet*

Via Colletta, 14 - 42124 REGGIO EMILIA - ITALY - P.iva 02572530356
Tel. +39 0522 927218 - Fax +39 0522 272791 - www.chim-italiagroup.eu - E-mail : info@chim-italiagroup.eu

PROPRIETA' DEL MASTICE		*GLUE CHARACTERISTICS*	
ASPETTO	pasta	***APPEARANCE***	paste
COLORE	bianco, crema, nero	***COLOUR***	*white, cream, black*
SOSTANZE NON VOLATILI	74 %	***NON VOLATILE SUBSTANCES***	74 %
STABILITA'	12 mesi	***STABILITY***	12 months
DENSITA'	1,65 gr/ml	***DENSITY***	1,65 gr/ml
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	55 °C	***FLASH POINT***	55°C
RESISTENZA A TRAZIONE	80-90 Mpa	***TENSILE STRENGTH***	80-90 Mpa
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	2900 Mpa	***TENSILE MODULUS OF ELASTICITY***	2900 Mpa
ALLUNGAMENTO A TRAZIONE	1,6 %	***TENSILE ELONGATION***	1,6 %
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	3,1 % DIN	***BREAKAGE ELONGATION***	3,1 %
RESISTENZA A FLESSIONE	109 Mpa	***BENDING STRENGTH***	109 Mpa
MODULO ELASTICO A FLESSIONE	3010 Mpa	***BENDING MODULUS OF ELASTICITY***	3010 Mpa
HDT (TEMPERATURA DI DISTORSIONE)	102 °C	***HDT (High Distortion Temperature)***	102 °C
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA	115 °C	***VITREOUS TRANSITION TEMPERATURE***	115 °C

TEMPI DI INDURIMENTO / HARDENING TIME

30°C: 4-6 minuti

20°C: 7-10 minuti

10°C: 15-20 minuti

Tempo di Stoccaggio / *Shelf life*

In normali condizioni di utilizzo e di lavorazione, se il prodotto è ben conservato ad una temperatura tra 18-25°C e tenuto lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole, viene garantito per 12 mesi.

The products will last at least 12 months if stored in normal condition between 18-25°C, kept away from sun lights, humidity and sources of heat.

Misure di sicurezza / *Safety rules*

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note sulle indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti

Resin and hardener are chemicals products. Please read, before any usage, the safety data sheet and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili / *Packaging available*

Ml. 750 – Lt. 4 – Lt. 19

PRODOTTO / *PRODUCT*: **EPO-CHIM**

Questa scheda non può essere riprodotta o cambiata in nessuna delle sue parti senza l'autorizzazione della Chim-Italia Group s.r.l.
This sheet cannot be reproduced or changed in any of its parts without permission of Chim-Italia Group s.r.l.